

Imper-Sol™ EB Metal Base Coat



PRODUCT INFORMATION

OVERVIEW

Imper-Sol™ EB Metal Base Coat is a heavy rubber base coat that provides excellent adhesion to properly prepared surfaces. It is a one-component product that has excellent adhesion to properly prepared surfaces. It is thermally stable and resists cracking and peeling due to weather extremes. For long term UV exposure Imper-Sol EB Metal Base Coat must be coated with Imper-Sol EB EP Roof Coating 51.

For Metal Roof and Surface Applications

WHEN QUALITY MATTERS™

SURFACE PREPARATION

The surface must be free of any dirt, moisture, oils, algae or other contaminants that may interfere with good adhesion. Carefully remove any loose material from surface with a wire brush or scraper. Grease and oil should also be removed with environmentally safe solvents or an appropriate detergent cleaner like Imper-Sol Cleaner/Degreaser. In most cases a high pressure water blast will be sufficient to prepare the surface.

APPLICATION TEMPERATURES

To obtain the best results, ambient temperatures of the air and the substrate should range between 50°- 100°F. For optimum application, the product should be at a minimum of 60°F.

APPLICATION METHODS

Imper-Sol EB Metal Base Coat can be applied by brush, spray, or roller. See BITEC application bulletins for additional information.

HANDLING & STORAGE

Imper-Sol EB Metal Base Coat vehicle is a blend of solvents considered combustible by the standards of the D.O.T. and O.S.H.A. Keep away from heat, open flame, or sparks.

Notice: It should be used and stored away from flames, in a well-ventilated atmosphere. Avoid prolonged breathing of vapors and prevent contact with eyes. Read all label information, SDS, and precautions before using. The specifications, properties and performance of materials described herein are based on information believed to be reliable. Unless otherwise expressly provided in written contract, the products discussed are sold without conditions or warranties, expressed or implied. Product specifications are subject to change without notice.

Technical Data	EB Metal Base Coat
Coverage Rate	60-100 sf/gal.
Flashpoint	101°F (38.33° C)
Weight	8.3 lb./gal.
Solids	50.1 ±1% by Weight
Viscosity @ 78°F	4,000 cP
Drying Time	2 – 4 hours
Elongation (ASTM D412)	400%
Tensile Strength (ASTM D412)	1,500 psi

Recommended Spray Equipment	Airless
Tip size	0.025"
Fluid Pressure (psi)	3,000 min
Fluid hose size	3/8" - 1/2"



BiTec

P.O. Box 497

No. 2 Industrial Park Drive, Morrilton, Arkansas 72110

Phone 1-800-535-8597

Fax (501) 354-3019

www.bi-tec.com

121721

VISIÓN DE CONJUNTO

Imper-Sol™ EB Metal Base Coat es una capa base de goma pesada que proporciona una excelente adhesión a superficies debidamente preparadas. Es un producto de un componente que tiene una excelente adherencia a superficies debidamente preparadas. Es térmicamente estable y resiste el agrietamiento y el pelado debido a las condiciones climáticas extremas. Para una exposición prolongada a los rayos UV, Imper-Sol EB Metal Base Coat debe recubrirse con Imper-Sol EB EP Roof Coating 51.

Para aplicaciones de superficies y techos de metal

CUANDO LA CALIDAD IMPORTA™

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de suciedad, humedad, aceites, algas u otros contaminantes que puedan interferir con una buena adhesión. Retire con cuidado cualquier material suelto de la superficie con un cepillo de alambre o un raspador. La grasa y el aceite también deben eliminarse con disolventes inocuos para el medio ambiente o con un detergente limpiador adecuado como Imper-Sol Cleaner/Degreaser. En la mayoría de los casos, un chorro de agua a alta presión será suficiente para preparar la superficie.

TEMPERATURAS DE APLICACIÓN

Para obtener los mejores resultados, la temperatura ambiente del aire y el sustrato debe oscilar entre 50 ° y 100 ° F. Para una aplicación óptima, el producto debe estar a una temperatura mínima de 60 ° F.

MÉTODOS DE APLICACIÓN

El vehículo Imper-Sol EB Metal Base Coat es una mezcla de solventes considerados combustibles según los estándares del D.O.T. y O.S.H.A. Mantener alejado del calor, llamas abiertas o chispas.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Imper-Sol EB Metal Base Coat el vehículo es una mezcla de solventes considerados combustibles según los estándares del D.O.T.

Aviso: Debe usarse y almacenarse lejos de las llamas, en un ambiente bien ventilado. Evite la respiración prolongada de los vapores y evite el contacto con los ojos. Lea toda la información de la etiqueta, SDS y precauciones antes de usar. Las especificaciones, propiedades y rendimiento de los materiales descritos en este documento se basan en información que se considera confiable. A menos que se indique expresamente lo contrario en un contrato escrito, los productos discutidos se venden sin condiciones ni garantías, expresas o implícitas. Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso.

Datos Técnicos	EB Metal Base Coat
Tasa de cobertura	60-100 sf/gal.
Punto de inflamabilidad	101°F (38.33° C)
Peso	8.3 lb./gal.
Sólidos	50.1 ±1% por peso
Viscosidad (78°F)	4,000 cps
Tiempo de secado	2 – 4 horas
Alargamiento (ASTM D412)	400%
Fuerza de Tensión (ASTM D412)	1,500 psi

Equipo de pulverización recomendado	Sin aire
Tamaño de la punta	0.025"-0.035"
Presión de fluido (psi)	3,000 min
Tamaño de la manguera de fluido	3/8" - 1/2"



BiTec

P.O. Box 497

No. 2 Industrial Park Drive, Morrilton, Arkansas 72110

Phone 1-800-535-8597

Fax (501) 354-3019

www.bi-tec.com

121721