

Imper-Sol™ EB Flashing Compound



PRODUCT INFORMATION

OVERVIEW

Imper-Sol™ EB Flashing Compound is a unique rubber compound that is extremely effective for sealing fasteners, laps and penetrations on various roof surfaces. It is a one-component product that has excellent adhesion to properly prepared substrates. Imper-Sol EB Flashing Compound is thermally stable and resists cracking and peeling due to ozone and ultraviolet exposure. It is typically top-coated with Imper-Sol EB All-In-One for maximum weather resistance. Imper-Sol EB Flashing Compound has excellent physical properties and reduces costly reapplications.

Types of Applications:

- Metal Buildings and Roofs
- Modified and BUR Roofs
- Urethane Foam Roofs
- Single Ply Roofs

WHEN QUALITY MATTERS™

SURFACE PREPARATION

The surface must be free of any dirt, moisture, oils, algae or other contaminants that may interfere with good adhesion. Carefully remove any loose material from surface with a wire brush or scraper. Grease and oil should also be removed with environmentally safe solvents or an appropriate detergent cleaner such as Imper-Sol Cleaner Degreaser. In most cases a high pressure water blast will be sufficient to prepare the surface.

APPLICATION TEMPERATURES

To obtain the best results, ambient temperatures of the air and the substrate should range between 40°-100°F. Although lower temperatures can be used for brush applications, it is recommended that the product temperature be a minimum of 70°F when pumping the product.

APPLICATION METHODS

Imper-Sol EB Rubber Surface Sealer can be brushed, rolled or pumped onto the surface. Apply a heavy, uniform coat over fasteners, seams, etc. See BITEC application bulletins for additional information.

HANDLING & STORAGE

Imper-Sol EB Rubber Surface Sealer vehicle is a blend of solvents considered combustible by the standards of the D.O.T. and O.S.H.A. Keep away from heat, open flame, or sparks. Use in a well ventilated area.

Notice: It should be used and stored away from flames, in a well-ventilated atmosphere. Avoid prolonged breathing of vapors and prevent contact with eyes. Read all label information, SDS, and precautions before using. The specifications, properties and performance of materials described herein are based on information believed to be reliable. Unless otherwise expressly provided in written contract, the products discussed are sold without conditions or warranties, expressed or implied. Product specifications are subject to change without notice.

Technical Data	EB Flashing Compound
Viscosity (100°F)	12,000 cP
VOC	436 g/l
Solids	53±1 %V
Solids	60±1 %/wt.
Type of Resin	Syn. Rubber
Color	White
Reduction	None
Elongation	400%
Tensile Strength	1,000 psi
Flash Point	101°F (38.33° C)
Specific Gravity	0.94



BiTec

P.O. Box 497

No. 2 Industrial Park Drive, Morrilton, Arkansas 72110

Phone 1-800-535-8597

Fax (501) 354-3019

www.bi-tec.com

121721

VISIÓN DE CONJUNTO

Imper-Sol™ EB Flashing Compound es un compuesto de caucho único que es extremadamente eficaz para sellar sujetadores, traslapes y penetraciones en varias superficies de techo. Es un producto de un componente que tiene una excelente adhesión a sustratos preparados adecuadamente. Imper-Sol EB Flashing Compound es térmicamente estable y resiste el agrietamiento y la descamación debido a la exposición al ozono y a los rayos ultravioleta. Por lo general, está recubierto con Imper-Sol EB All-In-One para máxima resistencia a la intemperie. Imper-Sol EB Flashing Compound tiene excelentes propiedades físicas y reduce las costosas aplicaciones.

Tipo De Aplicaciones:

- Edificios y techos metálicos
- Techos modificados y BUR
- Techos de espuma de uretano
- Techos de una sola capa

CUANDO LA CALIDAD IMPORTA™

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de suciedad, humedad, aceites, algas u otros contaminantes que puedan interferir con una buena adhesión. Retire con cuidado cualquier material suelto de la superficie con un cepillo de alambre o un raspador. La grasa y el aceite también deben eliminarse con solventes ecológicos o con un detergente limpiador apropiado como Imper-Sol Cleaner Degreaser. En la mayoría de los casos, un chorro de agua a alta presión será suficiente para preparar la superficie.

TEMPERATURAS DE APLICACIÓN

Para obtener los mejores resultados, la temperatura ambiente del aire y el sustrato debe oscilar entre 40 ° y 100 ° F. Aunque se pueden usar temperaturas más bajas para aplicaciones con cepillo, se recomienda que la temperatura del producto sea de un mínimo de 70 ° F al bombear el producto.

MÉTODOS DE APLICACIÓN

Imper-Sol EB Rubber Surface Sealer se puede cepillar, enrollar o bombear sobre la superficie. Aplique una capa pesada y uniforme sobre sujetadores, uniones, etc. Consulte los boletines de aplicación de BITEC para obtener información adicional.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Imper-Sol EB Rubber Surface Sealer El vehículo es una mezcla de solventes considerados combustibles según los estándares del D.O.T. y O.S.H.A. Mantener alejado del calor, llamas abiertas o chispas. Usar en un área bien ventilada.

Aviso: Debe usarse y almacenarse lejos de las llamas, en un ambiente bien ventilado. Evite la respiración prolongada de los vapores y evite el contacto con los ojos. Lea toda la información de la etiqueta, SDS y precauciones antes de usar. Las especificaciones, propiedades y rendimiento de los materiales descritos en este documento se basan en información que se considera confiable. A menos que se indique expresamente lo contrario en un contrato escrito, los productos discutidos se venden sin condiciones ni garantías, expresas o implícitas. Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso.

Technical Data	EB Flashing Compound
Viscosity (100°F)	12,000 cP
VOC	436 g/l
Sólidos	53±1 %/V
Sólidos	60±1 %/wt.
Tipo de Resina	Syn. Rubber
Color	Blanco
Reducción	Ninguna
Elongation	400%
Fuerza de Tensión	1,000 psi
Punto de Inflamabilidad	101°F (38.33° C)
Gravedad Específica	0.94



BiTec

P.O. Box 497

No. 2 Industrial Park Drive, Morrilton, Arkansas 72110

Phone 1-800-535-8597

Fax (501) 354-3019

www.bi-tec.com